

Technisches Datenblatt

LubX[®] CV+ blau

PE-UHMW / PE 1000

Typische Eigenschaften

- Gute Gleiteigenschaften auch bei höheren Belastungen
- Gute Zerspanbarkeit
- GMP 2023/2006 EG konform

Typische Industrien

- Maschinen- und Anlagenbau
- Fördertechnik & Automation
- Papierindustrie
- Lebensmittelindustrie

	Testverfahren	Einheit	Wert
Allgemeine Eigenschaften			
Dichte	DIN EN ISO 1183-1	g / cm ³	0,94
Feuchtigkeitsaufnahme	DIN EN ISO 62	%	<0,01
Brennverhalten (Dicke 3 mm / 6 mm)	UL 94		HB
Physiologische Unbedenklichkeit			+
Mechanische Eigenschaften			
Streckspannung	DIN EN ISO 527	MPa	19
Reißdehnung	DIN EN ISO 527	%	>250
E-Modul	DIN EN ISO 527	MPa	500
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179	kJ / m ²	No break
Shore Härte	DIN EN ISO 868	scale D	60
Sliding partner POM MOD A (0,75 m/s - 0,25 MPa)	REP - Tribology - Test		0,12
Sliding partner POM MOD B (0,75 m/s - 0,25 MPa)	REP - Tribology - Test		0,13
Sliding partner PA MOD (0,75 m/s - 0,25 MPa)	REP - Tribology - Test		0,11
Sliding partner High steel grade (0,75 m/s - 0,25 MPa)	REP - Tribology - Test		0,17
Thermische Eigenschaften			
Schmelztemperatur	ISO 11357-3	°C	133 ... 135
Linearer Ausdehnungskoeffizient	DIN 53752	10 ⁻⁶ / K	150 ... 230 (*)
Einsatztemperatur langfristig	Average	°C	-150 ... 80 (*)
Einsatztemperatur kurzzeitig (max.)	Average	°C	130 (*)
Elektrische Eigenschaften			
Durchgangswiderstand	DIN EN 62631-3-1	Ω * cm	>10 ¹⁵

ri-inquiry@roechling.com • www.roechling.com/industrial/materials



	Testverfahren	Einheit	Wert
Oberflächenwiderstand	DIN EN 62631-3-2	Ω	$>10^{14}$

Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Mittelwerte, die durch ständige statistische Prüfungen abgesichert sind. Sie entsprechen den Vorgaben der DIN EN 15860. Diese Daten sind reine Beschaffenheitsangaben und führen nur bei ausdrücklicher Vereinbarung zu kaufvertraglicher Zusicherung.



ri-inquiry@roechling.com • www.roechling.com/industrial/materials

Print: 13/06/2026 • Release: 21/03/2025 • Version: 2.0
PIM-ID: 774061 • PIM-Code: 522-42-16,70,15-5,11,8,5-5
Company-IDs: 20000-1

Page 2 / 2 (Dates in DD/MM/YYYY)

